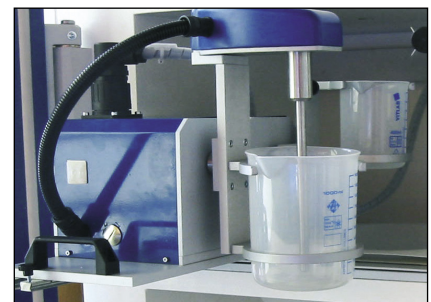


V 400 AD

Leistungsstarke Qualitätsgießanlage, ausgestattet mit Differenzdruck, zum Evakuieren, Mischen und Gießen von 2K-Gießharzen, Silikonem und Gips.



- » Herausnehmbares Abgießsystem, daher als reine Vakuumkammer nutzbar
- » SPS-Steuerung
- » Bedienfeld mit übersichtlicher Anordnung von Bedienknöpfen und Schaltern
- » Graphik-Display
- » Robustes und formschönes Metallgehäuse mit Pulverbeschichtung
- » Helle Innenraumbeleuchtung
- » RIM – Zuführung
- » Lange Lebensdauer durch solide Verarbeitung der Maschine
- » Differenzdruck



Optionen: Hublift, manuell oder elektrisch
Wachsmodule | Drehteller | Untergestell

Gießvolumen:	600ml oder 1000ml	Entlüftungszeit:	90 sec	Steuerung: SPS, Grafikdisplay, Automatikmodus, Parameterprogrammierung (20 Programme).
Abmessungen (HxBxT) in mm		Belüftungszeit:	20 sec	
Formraummaße:	360x400x460 mm	Enddruck Vakuumkammer:	0,5 mbar	
Kammerinnenmaße:	700x400x460 mm	Pumpleistung:	25 m ³ /h	
Außenmaße:	1100x790x530 mm	Elektrischer Anschluß:	400 V / 50 Hz	